

JG 系列人机界面 PLC 一体机

JGZH-HMI43-24MT JGZH-HMI43-32MT JGZH-HMI43-24MRT-2TC

1 安装说明

1.1 安装位置

请注意在产品背后安装设备时，请确保交流电源线、PLC 输出模块、接触器、启动器、继电器和其它类型的电气接口设备与一体机的背面距离较远。

1.2 按照 NEMA-4 标准安装

- 盘柜

JG 系列产品可以安装在深度超过 70~100 毫米的盘柜中（视产品厚度而定）,推荐您安装在盘柜的前面板上，为了不影响您正常地打开盘柜的前面板，和保证您可以顺畅地连接电源和电缆连接，请在安装产品的四周保持至少 22 毫米的空间距离。
- 开孔尺寸

JG 系列产品的开口尺寸为 120x94,开孔时请保证有足够的空间。
- NEMA-4

把产品放入面板上开好的安装孔中,从面板背面将安装螺钉分别卡入产品外壳周围的 4 个安装螺钉固定孔,然后逐个锁紧安装螺钉,直到产品牢靠地固定在面板上。
不要过分用力锁紧安装螺钉，避免损害触摸屏！

2 电源连接

在安装产品前请确认符合所有当地和国家的电气标准，详情请向当地的供应商咨询。

2.1 电源要求



JG 系列一体机产品只能采用直流电源供电，规定的直流电压范围是**电源 24±15%**伏特。这保证了和大多数控制器直流供电系统的兼容性。

如果产品上电后两秒内显示屏没有显示，请立即断开电源。检查接线正确后才能再次通电。

直流电源必须与交流主电源正确地隔离开。

注意：某些控制器上提供的直流 24V 输出电源不能提供 JG 系列一体机正常工作所需要的电流。

如果电源电缆会被暴露在闪电和雷击的环境中，请采用适当的避雷措施或安装适当的避雷设备。

请务必将交流电源电缆和高能量且快速开关的直流电缆远离通讯信号电缆。

注意将电源的正极接到产品背面标有 ‘+24V’ 的端子上，直流的地接到标有 ‘0V’ 的端子上。

2.2 接地要求

产品外壳必须接地 直流的地在产品内部没有连接到实际的大地。为了避免由于虚的点接地造成将外部噪声引入系统，最好不要将直流的地和外壳一起接到大地上，但如果必须将电源的地接到星形接地点，则必须保证接地的导线尽量短、横截面积尽量大，导体必须能够承受最大的短路电流。接地的导体必须直接连接的星形接地点，这可以保证接地导体不会承受其他支路的电流。

3 输入输出点连接

产品背面的输入输出口，可以用来连接按钮，指示灯，传感器等元件。

3.1 IO 输入输出点

- JGZH-HMI43-24MT-2AI

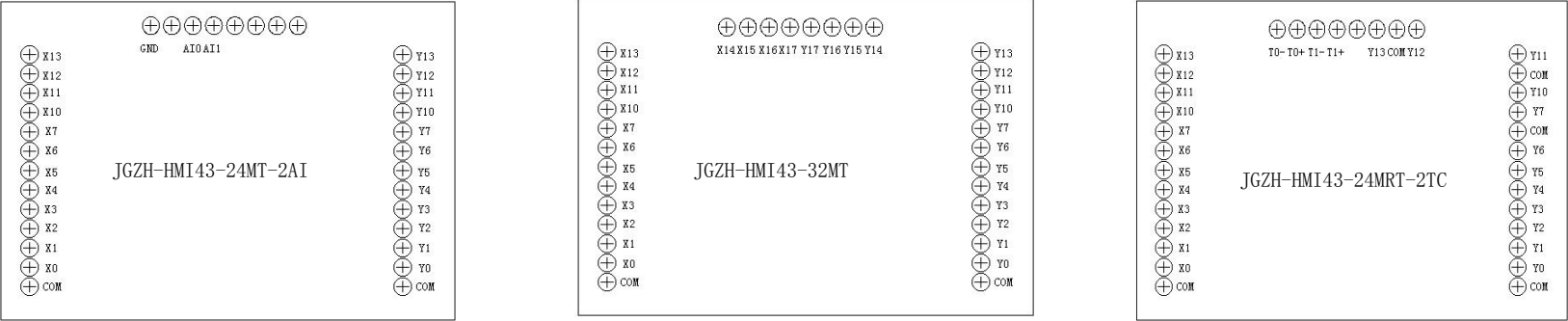
DI 输入 12 点 DO 晶体管输出 12 点 模拟量输入 2 点（电压，电流）
- JGZH-HMI43-32MT

DI 输入 16 点 DO 晶体管输出 16 点
- JGZH-HMI43-24MRT-2TC

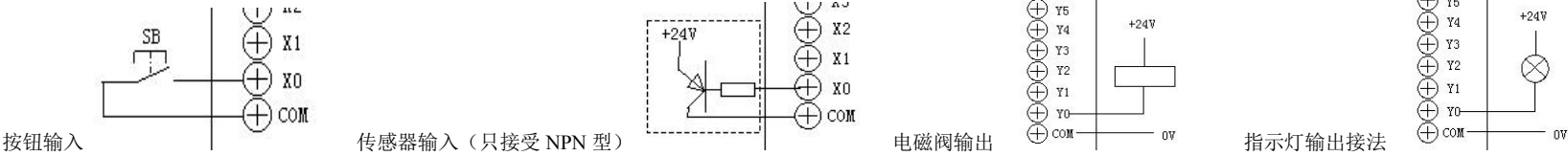
DI 输入 12 点 DO 晶体管输出 7 点 继电器输出 5 点 热电偶输入,Y7-Y12 继电器输出

3.2 端子排列

型号不同时，端子排列略有不同，请以实物为准



3.3 常用外设典型接法



4.0 通信连接

您在产品外壳背面所看到的通讯端口可以用来连接 PC，可以下载 PLC 程序和 HMI 程序

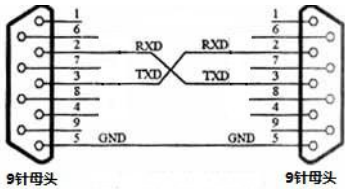
4.1 连接 PC，下载 PLC 程序端口

端口 产品背面的 COM 口用于一体机与 PC 的连接。采用标准 9 针 D 型公型端口。

电缆要求 与不同的外部控制设备连接需要不同的通讯电缆。电缆的两头都要求是标准的 9 针 D 型母座管脚。

注意事项 为避免发生通讯的问题，在连接 RS232 设备时注意通讯电缆的长度不要超过 15 米。设备要求电缆只允许连接 RXD, TXD, GND 三条线。注意在布线时不要将通讯电缆与交流电源的电缆布在一起或者将通讯电缆布在靠近电气噪声源的位置。请确认通讯电缆的两端与通讯端口的连接器连接紧密、固定牢靠。

接线排列图
PLC[RS232]



4.2 连接 PC，下载 HMI 程序端口

端口 产品背面的 USB 口用于一体机与 PC 的连接，采用标准 mini usb 标准。

电缆要求 电气特性需要满足 USB 标准，长度不能超过 5 米。

注意事项 注意在布线时不要将通讯电缆与交流电源的电缆布在一起或者将通讯电缆布在靠近电气噪声源的位置。请确认通讯电缆的两端与通讯端口的连接器连接紧密、固定牢靠。

